

GUTENBERG

G-ZERO L1

Transforming
modern manufacturing processes
with a precise and productive
3D printer.

고속 X 고정밀 X 고강도
제조 현장을 혁신하는
대형 산업용 3D프린터



대형 모델에서도 변함없는
업계 최고 수준의 속도와 정밀도

G-ZERO L1은 각 파트의 강성과 정밀도를
획기적으로 향상시켜, 대형 모델에서도
업계 최고 수준의 고속·고정밀 조형을 실현합니다.

최고 속도 **700mm/s**

최고 가속도 **30,000 mm/s²**

레이어 높이 **0.05mm - 0.2mm**

빌드 크기 **360mm x 250mm x 235mm**

사출 성형 수준의 정밀도와 강도를 갖춘
오츠카 화학의 POTICON 필라멘트

POTICON은 TISMO(티탄산칼륨 섬유)를 플라스틱에
첨가한 고기능성 컴파운드입니다. PA·PPS 기반 POTICON
필라멘트 및 다양한 소재 사용이 가능합니다.



 Otsuka Otsuka Chemical Co.,Ltd.  GUTENBERG

Case Study

GUTENBERG



반도체 이송 트레이

POTICON ESD PPS의 우수한 정전기 방지 성능을 활용한 반도체 이송 트레이입니다. 뒤틀림에 취약한 트레이 형상도 평탄하게 유지되며, 뛰어난 치수 정밀도를 구현합니다.

- 크기: 120 × 90 × 6.5 mm
- 재질: POTICON ESD PPS
- 출력 시간: 2시간 25분

정밀 기어

작은 형상에서도 높은 내구성과 치수 정밀도를 구현해, 시중에서 구할 수 없는 특수 목적 또는 비표준 기어를 제작할 수 있습니다.

- 크기: 10.5 × 10.5 × 5.2 mm
- 재질: POTICON STD1 PA
- 출력 시간: 16분/개 (최소 크기 기어 기준)

대형 브라켓

사출 성형으로는 구현이 어려운 복잡한 위상최적화 형상도 강도와 정밀도를 유지하며 출력할 수 있습니다.

- 크기: 375 × 190 × 85 mm
- 재질: POTICON STD2 PA
- 출력 시간: 13시간 50분



드론 프레임

POTICON FLEX PA12를 사용하여 충격에 강한 드론 프레임을 제작합니다. 얇고 개방 영역이 많은 복잡한 형상도 높은 정밀도로 출력할 수 있습니다.

- 크기: 177.3 × 177.3 × 43.5 mm
- 재질: POTICON FLEX PA12
- 출력 시간: 5시간 30분

진공 성형용 금형

POTICON HARD PPS의 우수한 내열성과 강도를 활용한 진공 성형용 금형 시제품입니다. 대형 빌드 볼륨을 갖춘 G-ZERO L1을 통해 높은 형상도 정밀하게 재현할 수 있습니다.

- 크기: 250 × 230 × 120 mm
- 재질: POTICON HARD PPS
- 출력 시간: 23시간 56분

로봇 부품

G-ZERO L1의 넓은 조형 영역을 활용해 구동부부터 외장까지 여러 부품을 한 번에 출력할 수 있습니다. 세팅 시간 단축으로 리드 타임도 크게 줄일 수 있습니다.

- 크기: 320 × 230 × 42 mm
- 재질: POTICON STD1 PA
- 출력 시간: 12시간 30분

※ 사용가능소재 : PPS(RT4, RT4E), PA(NTL34M, NTL36), PLA, ABS, PC, ASA, TPU

GUTENBERG