

## G-ZERO L1

Transforming  
modern manufacturing processes  
with a precise and productive  
3D printer.

### 고속 X 고정밀 X 고강도 제조 현장을 혁신하는 대형 산업용 3D프린터

대형 모델에서도 변함없는  
업계 최고 수준의 속도와 정밀도

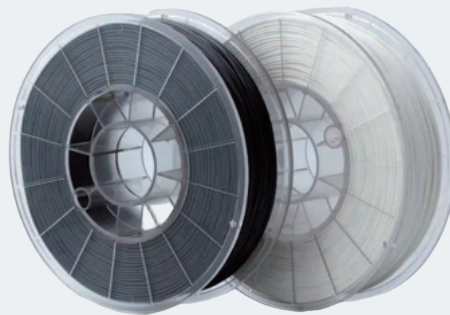
G-ZERO L1은 각 파트의 강성과 정밀도를  
획기적으로 향상시켜, 대형 모델에서도  
업계 최고 수준의 고속·고정밀 조형을 실현합니다.

최고 속도	700mm/s
최고 가속도	30,000 mm/s <sup>2</sup>
레이어 높이	0.05mm - 0.2mm
빌드 크기	360mm x 250mm x 235mm



사출 성형 수준의 정밀도와 강도를 갖춘  
오츠카 화학의 POTICON 필라멘트

POTICON은 TISMO(티탄산칼륨 함유)를 플라스틱에  
첨가한 고기능성 컴파운드입니다. PA·PPS 기반 POTICON  
필라멘트 및 다양한 소재 사용이 가능합니다.

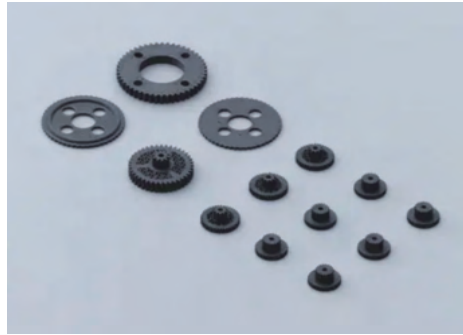




## 반도체 이송 트레이

POTICON ESD PPS의 우수한 정전기 방지 성능을 활용한 반도체 이송 트레이입니다. 뒤틀림에 취약한 트레이 형상도 평탄하게 유지되며, 뛰어난 치수 정밀도를 구현합니다.

- 크기: 120 × 90 × 6.5 mm
- 재질: POTICON ESD PPS
- 출력 시간: 2시간 25분



## 정밀 기어

작은 형상에서도 높은 내구성과 치수 정밀도를 구현해, 시중에서 구할 수 없는 특수 목적 또는 비표준 기어를 제작할 수 있습니다.

- 크기: 10.5 × 10.5 × 5.2 mm
- 재질: POTICON STD1 PA
- 출력 시간: 16분/개 (최소 크기 기어 기준)



## 대형 브라켓

사출 성형으로는 구현이 어려운 복잡한 위상최적화 형상도 강도와 정밀도를 유지하며 출력할 수 있습니다.

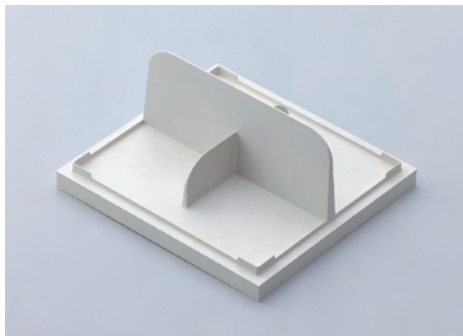
- 크기: 375 × 190 × 85 mm
- 재질: POTICON STD2 PA
- 출력 시간: 13시간 50분



## 드론 프레임

POTICON FLEX PA12를 사용하여 충격에 강한 드론 프레임을 제작합니다. 얇고 개방 영역이 많은 복잡한 형상도 높은 정밀도로 출력할 수 있습니다.

- 크기: 177.3 × 177.3 × 43.5 mm
- 재질: POTICON FLEX PA12
- 출력 시간: 5시간 30분



## 진공 성형용 금형

POTICON HARD PPS의 우수한 내열성과 강도를 활용한 진공 성형용 금형 시제품입니다. 대형 빌드 볼륨을 갖춘 G-ZERO L1을 통해 높은 형상도 정밀하게 재현할 수 있습니다.

- 크기: 250 × 230 × 120 mm
- 재질: POTICON HARD PPS
- 출력 시간: 23시간 56분



## 로봇 부품

G-ZERO L1의 넓은 조형 영역을 활용해 구동부부터 외장까지 여러 부품을 한 번에 출력할 수 있습니다. 세팅 시간 단축으로 리드 타임도 크게 줄일 수 있습니다.

- 크기: 320 × 230 × 42 mm
- 재질: POTICON STD1 PA
- 출력 시간: 12시간 30분

※ 사용가능소재 : PPS(RT4, RT4E), PA(NTL34M, NTL36), PLA, ABS, PC, ASA, TPU